

Management Industriel et Logistique

Chapitre 19 – Les processus déconnectés

Questions de réflexion

1. Quels sont les avantages et les inconvénients de la procédure d'ordonnancement centralisé ?
2. Le principal problème dans l'atelier est-il celui de l'ordonnancement ou de la gestion à court terme de la capacité ?
3. Qu'appelle-t-on *chevauchement* ?
4. Par rapport à quels critères peut-on juger de la qualité d'un ordonnancement ?
5. Citez quatre règles de priorité d'ordonnancement par gestion de files d'attente.
6. Dressez un tableau comparatif détaillé des principes de base, des avantages et inconvénients respectifs des systèmes de planification à court terme d'atelier centralisé et par règles de priorité.
7. Quel intérêt présente pour l'entreprise le suivi des OF et leur valorisation ?
8. Dans un système *kanban*, comment est déterminé le niveau de l'en-cours ?
9. Quelles sont les différences entre les systèmes dits « à une boucle » et « à deux boucles » ?
10. Comment peut-on organiser un système *kanban* avec des fournisseurs extérieurs ?