

# **Management Industriel et Logistique**

## **Chapitre 13 – Systèmes et modèles de gestion de stock**

### **Questions de réflexion**

---

1. Dans un système à point de commande, quand la taille de la commande augmente, comment évoluent les coûts de détention et les coûts de passation de commande ?
2. Dans un système à reapprovisionnement périodique, quand la périodicité de commande augmente, comment évoluent les coûts de détention et les coûts de passation de commande ?
3. Quelles sont les conditions d'application de la formule de la quantité économique ?
4. Quels sont les coûts à prendre en compte lorsque le fournisseur propose une remise sur quantité ?
5. Quel système de gestion de stock faut-il choisir lorsque la demande présente une forte variabilité ?
6. La quantité économique augmente-t-elle ou diminue-t-elle lorsque la commande n'est pas livrée en une seule fois ? et pourquoi ?
7. En cas d'un délai d'obtention fixe, interpréter et représenter graphiquement le modèle de base 13/3.1 comme un système à point de commande et ensuite comme un système à reapprovisionnement périodique. Définir à chaque fois les paramètres de ces systèmes.
8. À quoi sert l'analyse ABC dans la gestion des stocks ?
9. À paramètres constants et protection égale, comment se comparent les stocks de sécurité dans le système à point de commande et le système à reapprovisionnement périodique ?
10. Reconstituer les stocks moyens en fonction des paramètres des modèles de gestion de stock, en révision périodique avec point de commande et en révision périodique avec seuil ?