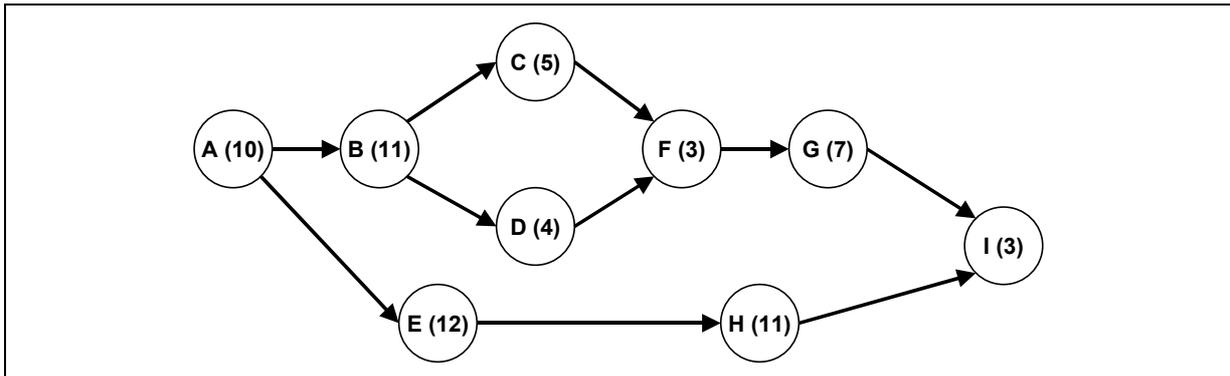


Management Industriel et Logistique

Chapitre 18 – Les processus connectés

Exercice Copieur

L'atelier de montage de la société X a pour tâche d'assembler 40 photocopieurs par jour (on admettra qu'une journée comporte 480 minutes productives). Une ligne d'assemblage doit être installée. Le Bureau des Méthodes a décomposé le travail d'assemblage en 9 tâches, établi le diagramme d'antériorité des tâches et estimé le temps (en minutes) de chacune d'elles. La figure suivante résume le dossier du Bureau des Méthodes :



Questions

- 1/ Déterminez le nombre de postes que doit comporter la ligne d'assemblage pour monter 40 copieurs par jour.
- 2/ Calculez la perte d'équilibrage.
- 3/ Comment la ligne doit-elle être reconfigurée si l'on veut assembler 60 copieurs par jour ?
80 copieurs par jour ?